



Emdenmeen 36
3844 EC, Harderwijk
The Netherlands
Phone: (+31) 0341 701 341
Mob: (+31) 06 552 114 27
Email: info@spide-smt.nl



**Hot air/quartz oven
Techno HA-06**

Outstanding reflow soldering quality for SMD and hybrid

Cures SMD adhesives

Two heating zones

Microprocessor controlled

**Heissluft/Quartz Ofen
Techno HA-06**

Ausgezeichnete Reflow-Lötung für SMD und Hybride

Aushärten von SMD-Kleber

Zwei Heizzonen

Microprozessor gesteuerter Ablauf

**Four à chaleur tournante/
quartz Techno HA-06**

Excellent soudage CMS et hybrides

Durcissement de colle CMS

Deux zones de chauffage

Controller par microprocesseur

**Hete-lucht/quartz oven
Techno HA-06**

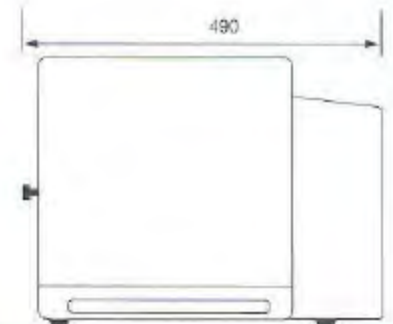
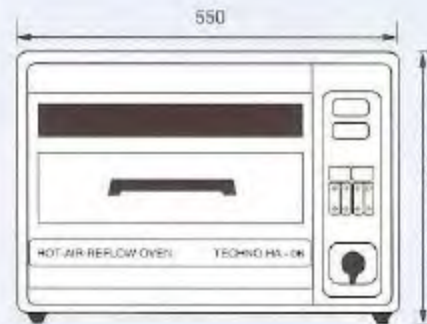
Uitstekende reflow soldeer-kwaliteit van SMD en hybride

Uitharden van SMD-lijmen

Twée verwarmingszones

Ingebouwde microprocessor

Techno HA-06



**TECHNICAL
SPECIFICATIONS:**

Power requirements:
Single phase 208/240 V. 50/60 Hz.

Rated power max. 3650 W.

Max. substrate surface:
300 mm x 370 mm.
Two heating zones, micro-processor controlled.

Preheat Time: 0-999 sec.
Preheat Temp: 60-260°C.
Reflow Time: 0-999 sec.
Reflow Temp: 90-290°C.
Heatup time to thermal stabilization: approx. 8 min.
Net weight: 18 Kg.

All specifications are subject to change without notice.
Warranty: 12 months.

Options:
Connection inert gas N2 with flowmeter.

**TECHNISCHE
DATEN:**

Netzanschluss:
208/240 V. 50/60 Hz. einphasig.

Anschlussleistung: 3650 W.

Max. Abmessung des Lötgutes:
300 mm x 370 mm.
Zwei Heizzonen, Microprozessor gesteuert.

Vorheizzeit: 0-999 sec.
Vorheiztemp: 60-260°C.
Reflowzeit: 0-999 sec.
Reflowtemp.: 90-290°C.
Aufheizzeit zur thermischen stabilisierung: ca. 8 Min.
Gewicht: 18 Kg.

Technische Änderungen jederzeit vorbehalten.
Garantie: 1 Jahr.

Optionen:
Schutzgas anschluss mit Durchflussmessgerät.

**CARACTERISTIQUES
TECHNIQUES:**

Raccordement reseau: 208/240 V. 50/60 Hz. monophasé + terre.

Puissance: 3650 W.

Surface maximale des pièces a souder: 300 mm x 370 mm.
Deux niveaux de chauffage, controles par microprocesseur.

Temp. de préchauffage: 0-999 sec.
Temp. préchauffage: 60-260°C.
Temp. de refusion: 0-999 sec.
Temperature de refusion: 90-290°C.
Temps de stabilisation thermique: env. 8 minutes.
Poid net: 18 Kg.

Modifications techniques réservées à tout instant.
Garantie: 1 an.

Options:
Soudage sous atmosphère contrôlé, avec contrôleur de débit.

**TECHNISCHE
GEGEVENS:**

Netspanning: 208/240 V. Enkelfasig 50/60 Hz.

Opgenomen vermogen: 3650 W.

Maximale printafmeting: 300 mm x 370 mm.
Twée verwarmingszones, gecontroleerd d.m.v. microprocessor.

Voorverwarmingstijd: 0-999 sec.
Voorverwarmingstemp.: 60-260°C.
Reflowtijd: 0-999 sec.
Reflowtemperatuur: 90-290°C.
Opwarmtijd tot thermische stabilisatie: ca. 8 min.
Gewicht: 18 kg.

Technische veranderingen voorbehouden.
Garantie: 1 jaar

Extra leverbaar:
Stikstof aansluiting met flowmeter.

SPIDE
MECHATRONICS - DESIGN & PRODUCTION

Emdenmeen 36
3844 EC, Harderwijk
The Netherlands
Phone: (+31) 0341 701 341
Mob: (+31) 06 552 114 27
Email: info@spide-smt.nl